



Прежде чем приступить к фрезерованию цилиндрической фрезы с прямым зубом, мастер подготавливает чертежи, плакат с изображением фрезы, заготовки цилиндрических фрез, образец обработанной цилиндрической фрезы, шаблоны для проверки элементов зуба фрезы, двугловые фрезы соответствующего профиля, оправки для заготовок, фрезерные оправки, делительные головки.

Проводя вводный инструктаж, мастер объясняет и показывает приемы установки и закрепления заготовки на оправке и оправки в центрах делительной головки. Разбирая чертеж фрезы и затем ее образец, мастер говорит, что обрабатываемая фреза имеет десять зубьев, из которых каждый образован передней и задней поверхностями зуба фрезы.

При разборе требований, предъявляемых чертежом к фрезерной обработке зубьев фрезы, мастер объясняет, как выбрать и проверить двугловую фрезу и как ее установить по отношению к центру заготовки, чтобы получить требуемый передний угол, затем устанавливает ее и закрепляет на фрезерной оправке. Особое внимание должно быть обращено на определение глубины фрезерования и получение правильного профиля зуба фрезы.

После установки заготовки по отношению к фрезе поочередно фрезеруются одна за другой все канавки (например, десять). Для этого рукоятка делительной головки каждый раз поворачивается на четыре полных оборота.

На этом интернет-сайте - Extraclimate.ru, Вы откроете для себя данные про [МОНТАЖ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ ЦЕНЫ](#)

. Как мне кажется, это один из лучших сайтов данной тематики!

Учащиеся приступают к выполнению упражнения по фрезерованию канавок на заготовке фрезы. Согласно чертежу на каждом зубе обрабатываемой фрезы должен быть снят затылок. Работа эта выполняется с помощью той же двугловой фрезы. Мастер предупреждает учащихся, что такой способ обработки может быть использован только при изготовлении фрез с большим шагом в индивидуальном порядке.

При изготовлении партии фрез целесообразно одновременно фрезеровать канавки и затылок набором из двух двугловых фрез или специальной фрезой.